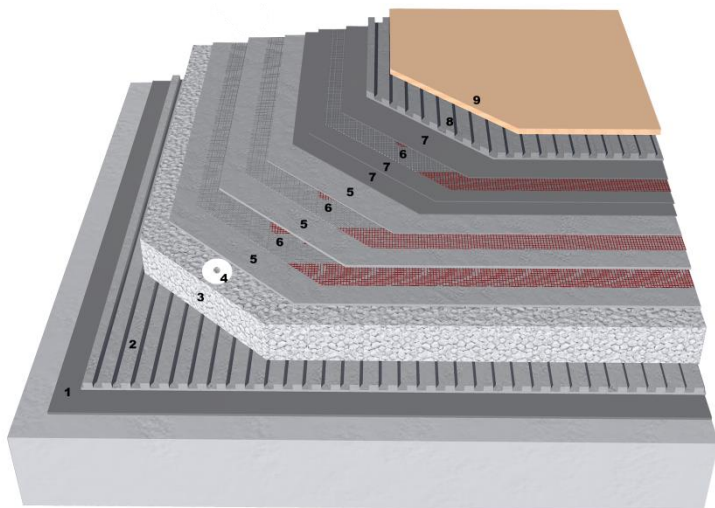


TEHNIČNI LIST 00.01.19-SVN**TOPLOTNOIZOLACIJSKI SISTEM ZA TALNE POVRŠINE****JUBIZOL HORIZONTAL****1. Opis, uporabnost**

JUBIZOL HORIZONTAL je kontaktni toplotnoizolacijski sistem z zaključnim slojem iz keramičnih ploščic, za zunanje pohodne talne površine (balkone, terase,...). Lahko ga vgradimo na nove in stare objekte, uporaben je v individualnih in blokovnih stanovanjskih objektih ter tudi na poslovnih in industrijskih zgradbah, primeren tako za novogradnje kot za sanacijske posege na obstoječih zgradbah. Z JUBIZOL HORIZONTAL-om hkrati rešujemo zahteve po zadostni in učinkoviti toplotni izolaciji zunanjih zidov zgradbe ter po ustrezni zaščiti talnih površin pred učinkovanjem padavinske vode in drugimi vplivi iz okolja. Z vgradnjo sistema JUBIZOL HORIZONTAL na učinkovit način rešujemo pojav toplotnih mostov na fasadi preko hladnih mest kot so balkoni in terase kje prihaja do velikih toplotnih izgub. Glede na to da gre za tankoslojni sistem, na katerega ne vgrajujemo tlakov v debelini 5 ali več centimetrov, pa se z njegovo vgradnjo, predvsem pri adaptacijah zgradb ognemo velikim višinam na prehodu med zunanji in notranji prostori. Sistem omogoča oblikovanje enostavnih talnih ploskev, odlikuje pa ga tudi hitra in sorazmerno cenovno ugodna izvedba.

Izolacijska obloga v talnem toplotnoizolacijskem sistemu JUBIZOL HORIZONTAL so plošče iz ekspandiranega polistirena.

2. Komponente JUBIZOL HORIZONTAL

1) Osnovni premaz - nanesemo s čopičem v enem sloju

HIDROZOL ELASTIK – praškasta cementna hidroizolacijska zmes

ali

HIDROZOL SUPERFLEX – 2 komponentna cementna hidroizolacijska zmes

2) Lepilna malta

JUBIZOL STRONG FIX

3) Toplotna izolacija



EPS-EN 13163-L3-W3-T2-S5-P10-DS(N)5-BS250-CS(10)200

Uporabimo EUROTHERM EPS 200

4) dvodelna plastična razcepna sidra

EJOT Ejoterm STR-U, EJOTHERM - STR U 2G (za debeline EPS > 60mm)*, EJOTHERM - STR U 2G (za debeline EPS > 120mm)***

Leskovec Plastično pritrdilo PP**, Pritrdilno sidro PSK**, pritrdilno sidro PPV*,
WKRET-MET LTX**, LTX**

* uporaba pri EPS ≥ 60 mm

** uporaba pri EPS ≥ 50 mm

*** uporaba pri EPS ≥ 80 mm

5) osnovni izravnalni sloj – v treh slojih, spodnji 2,5 mm, srednji 2,5 in zgornji 1mm.

JUBIZOL STRONG FIX – praškasta, s polimernimi vezivi oplemenitena, cementna maltna zmes, zahteva se dodatek vode ~23 %. Sestavljena je iz cementa, mineralnih polnil, polimernih veziv in specialnih dodatkov.

	Nanešena količina (kg/m ²)	Debelina (mm)
JUBIZOL STRONG FIX	1,5 kg/m ² za mm debel sloj (prašek)	6 mm

6) armaturna mrežica

JUBIZOL STEKLENA ARMIRNA MREŽICA

Standardne mrežice (mrežice iz steklenih vlaken velikosti med 3,5 in 4,7 mm). Teža 160 g/m²

7) Hidroizolacija – v treh slojih debeline v skupni debelini 3mm (v 2. sloj vgradimo JUBIZOL mrežico)

HIDROZOL ELASTIK – praškasta cementna elastična hidroizolacijska zmes

ali

HIDROZOL SUPERFLEX – 2 komponentna cementna elastična hidroizolacijska zmes

	Nanešena količina (kg/m ²)	Debelina (mm)
HIDROZOL ELASTIK –praškasta cementna elastična hidroizolacijska zmes zahteva se dodatek vode: - od 33 % do 38% -nanos na čopič - od 27% do 30% - nanos z gladilko	1,5 kg/m ² za mm debel sloj (prašek)	največja (posušen): 5 najmanjša (posušen): 3
HIDROZOL SUPERFLEX – 2 komponentna cementna elastična hidroizolacijska zmes Cementno komponento A zamešamo v polimerno komponento B v pravilnem razmerju	1,5 kg/m ² za mm debel sloj	največja (posušen): 5 najmanjša (posušen): 3



8) Lepilo za keramiko

AKRINOL ELASTIK - praškasto, s polimernimi vezivi oplemeniteno, cementno lepilo za keramiko

9) Keramična obloga

- Keramične ploščice čim bolj podobnih oblik, pri katerih razmerje v dolžinah stranic ne presega 1:1,5
- Zaželeno dimenzija - 30cm X 30cm

3. Faze vgradnje JUBIZOL HORIZONTAL

Dela, ki morajo biti na objektu končana preden se lotimo izolacijskih del na balkonih.

Tehnično pravilna vgradnja JUBIZOL HORIZONTAL je na objektu mogoča šele potem, ko so podlage stare najmanj mesec dni.

Z vgradnjo sistema pričnemo šele, ko so na objektu končana vsa dela na objektu kapne in druge strešne obrobe, kapni žlebovi in odtočne cevi ter ko so izvršeni že vsi predvideni posedki in pomiki oz. deformacije konstrukcije.

4. Priprava podlage za lepljenje izolacijskih plošč

Z JUBIZOL STRONG FIX lepilno malto lahko izolacijske plošče iz ekspandiranega polistirena lepimo na kakršnokoli dovolj trdno, suho in čisto gradbeno podlago. Podlaga naj bo ravna - pri preverjanju s 3 m dolgo letvijo reža med kontrolno letvijo in talno površino ne sme presegati 10 mm. Padec ki je potreben, da na keramiki ne bo zastajala voda je 2,5%.

Pred lepljenjem izolacijske obloge uporabimo ustrezen osnovni premaz, za primerno hrapave in normalno vpojne podlage uporabimo z vodo razredčeno AKRIL EMULZIJO (AKRIL EMULZIJA : voda = 1 : 1). Osnovni premaz nanese s primernim čopičem, z dolgolakim pleskarskim valjčkom ali z brizganjem. Z lepljenjem izolacijske obloge lahko pričnemo približno 2 do 3 ure po nanosu osnovnega premaza.

Na obstoječih keramičnih oblogah, na balkonih, ki niso bili toplotno izolirani in želimo sistem JUBIZOL HORIZONTAL priključiti že obstoječemu fasadnemu toplotnoizolacijskemu sistemu, uporabimo kot osnovni premaz kar hidroizolacijski izdelek HIDROZOL ELASTIK ali HIDROZOL SUPERFLEX. Izdelek nanese v enem sloju z zidarskim čopičem. Z lepljenjem izolacijske obloge lahko pričnemo približno 12 ur po nanosu osnovnega premaza.

Podlage z že vgrajenimi ploščičnimi oblogami so za lepljenje izolacijske obloge primerna podlaga le, če je keramika čvrsto oprijeta talne površine, v nasprotnem jih v celoti odstranimo ali pa primerno saniramo. Z plesnimi oz. algami okužene površine pred lepljenjem obvezno dezinficiramo in očistimo. Betonske podlage očistimo z vročo vodo ali paro. Pred lepljenjem s podlage odstranimo tudi vse slabo oprijete in neoprijete dekorativne premaze, obrizge, keramične obloge.

Okvirna poraba osnovnega premaza za srednje vpojne fino hrapave ometane zidne površine:

AKRIL EMULZIJA	90 – 100 g/m ²
HIDROZOL ELASTIK	1,5 kg/m ² za mm debel nanos
HIDROZOL SUPERFLEX	1,5 kg/m ² za mm debel nanos

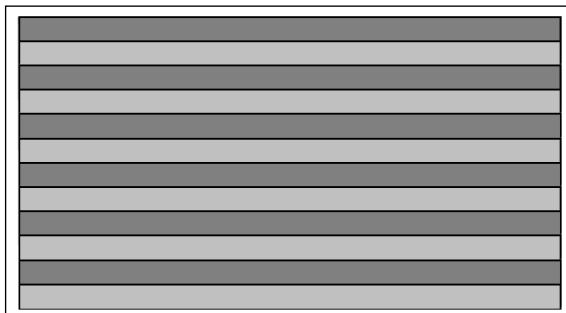
5. Priprava maltne zmesi za lepljenje EPS izolacijskih plošč in za izdelavo osnovnega cementnega izravnalnega sloja

JUBIZOL STRONG FIX pripravimo tako, da vsebino vreče (20 kg) med stalnim mešanjem stresemo v približno 0,23 l vode. Mešamo v primerni posodi z ročnim električnim mešalom ali v mešalcu za pripravo malt in betonov. Maso po 10 minutah, ko nabrekne, ponovno premešamo in, če je potrebno, dodamo še nekoliko vode. Odprti čas pripravljene zmesi je 2 do 3 ure.

6. Lepljenje EPS izolacijskih plošč

Lepilno maso nanašamo enostransko - na hrbtno stran plošč, in sicer z ozobljeno nerjavečo jekleno gladilko - širina in globina zob min 10 mm - enakomerno po celotni površini plošč.





Slika 1: vgradnje lepila

Plošče lepimo tesno eno do druge, vendar tako, da lepilo ne zleze v stične rege. Ravnost zunanje površine obloge ves čas lepljenja preverjamo s primerno dolgo letvijo. Plošče v sosednjih vrstah zamikamo po pravih opečnih zvez, pri čemer naj bo zamik vertikalnih stikov vsaj 15 cm. Pravila opečnih zvez upoštevamo tudi na vogalih, kjer naj plošče ene zidne ploskve vsaj za nekaj cm segajo čez zunanjo površino obloge sosednje, v vogalu pa izvedemo tako imenovano križno vez. Presežni del plošč na vogalih ravno odrežemo, vendar šele 2 do 3 dni po lepljenju. Morebitne rege in špranje zapolnimo s primerno velikimi, če je potrebno tudi klinasto oblikovanimi kosi EPS izolacije ali z nizko ekspanzijsko poliuretansko peno.

Tudi obloge na stiku med vertikalnimi in horizontalnimi površinami vgrajujemo na način da jih križamo.

Dela izvajamo le v primernih vremenskih razmerah oziroma v primernih mikroklimatskih pogojih: temperatura zraka in zidne podlage naj ne bo nižja od +5 °C in ne višja od +35 °C; relativna vlažnost zraka pa ne višja od 80 %. Fasadne površine pred soncem, vetrom in padavinami zaščitimo z zavesami, kljub taki zaščiti pa v dežju, megli ali ob močnem vetru (≥ 30 km/h) ne delamo.

7. Priprava površine izolacijske obloge za nanos osnovnega izravnalnega sloja

Dva dni po lepljenju izolacijskih plošč iz ekspandiranega polistirena morebitne neravnine izolacijske obloge obrusimo (brusni papir štev. 16). Če je potrebno, oblogo še pred nanosom spodnjega sloja osnovnega ometa dodatno sidramo z plastičnimi razcepnimi sidri.

8. Dodatno pritrjevanje izolacijskih plošč

Smisel dodatnega pritrjevanja je zaščita sistema JUBIZOL HORIZONTAL pred vetrovno obremenitvijo. Sidranje opravimo v skladu z izračunom potrebnih sider za stanovanjski objekt, kjer bomo vgradili sistem JUBIZOL HORIZONTAL. To opravimo v programu JUBIZOL INGENEERING, ki se nahaja na JUB-ovi spletni strani <http://ije.jub.si/ije/?locale=sl&from=462>. Kot referenčno vrednost vzamemo maksimalni pritisk vetra, ki ga odčitamo v tabeli pod točko rezultati izračuna na prvi strani poročila o obtežbi vetra in sidranja. To vrednost primerjamo z vrednostjo, ki jo najdemo v spodnji tabeli in na podlagi tega določimo potrebno število sider.

Tip sidra	Potrebno število sider/m ² glede na maksimalno obtežbo vetra							
	2	4	6	8	10	12	14	
PSK	0,56	1,12	1,68	2,24	2,8	3,36	3,92	Obtežbe vetra, ki jih prenese "Potrebno število sider"/m ²
PP	0,45	0,9	1,35	1,8	2,25	2,7	3,15	
PPV	0,45	0,9	1,35	1,8	2,25	2,7	3,15	
EJOTHERM - STR U 2G (za debeline EPS > 60mm)	0,67	1,33	2	2,66	3,33	4	4,66	
EJOTHERM - STR U 2G (za debeline EPS > 120mm)	1,05	2,1	3,15	4,2	5,25	6,3	7,35	
EJOTHERM - STR U	0,55	1,1	1,65	2,2	2,75	3,3	3,85	
EJOT H1 ECO	0,725	1,45	2,18	2,9	3,63	4,35	5,08	
LTX	0,52	1,04	1,56	2,08	2,6	3,12	3,64	



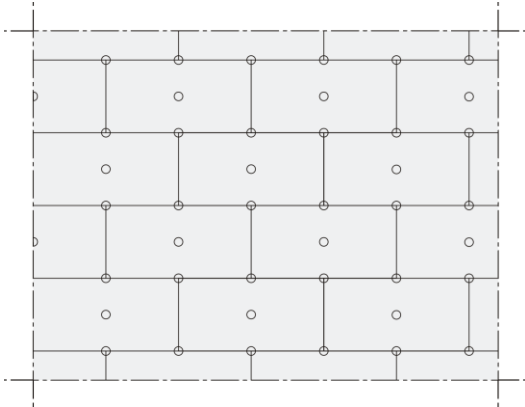
LMX	0,52	1,04	1,56	2,08	2,6	3,12	3,64	
-----	------	------	------	------	-----	------	------	--

Tabela 1: potrebno število sider

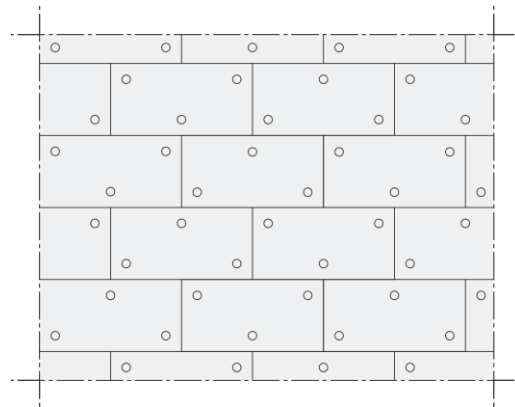
Izolacijsko oblogo sidramo po brušenju, 2 do 3 dni po lepljenju (ko lepilo že povsem otrdi. Ta lahko po površini obloge razporedimo na več različnih načinov.

Prikaz razporeditve sider na EPS izolacijskih ploščah – primer za 6 sider/m².

- dodatno sidranje (dodatno pritrjevanje EPS izolacijskih plošč izvedemo pred nanosom osnovnega izravnalnega sloja)



Slika 3:



Slika 4:

9. Ojačitve vogalnih robov, vgradnja dilatacijskih profilov, dodatno diagonalno armiranje vogalov fasadnih odprtin, dvojno armiranje.

Še pred vgradnjo osnovnega ometa na EPS izolacijsko oblogo, vendar ne prej kot 2 do 3 dni po lepljenju izolacijskih plošč, izvedemo vsa dodatna armiranja, ojačanja vogalnih robov balkona oziroma horizontalne površine, vgradimo pa tudi vse potrebne dilatacijske profile. Profile, ki imajo mrežico vtisnemo v pred tem z zobato gladilko nanešen, približno 2 mm debel sloj lepilne malte. Pri tem mora segati površina nanešene malte vsaj 5 cm preko robov steklene mrežice na posameznih profilih.

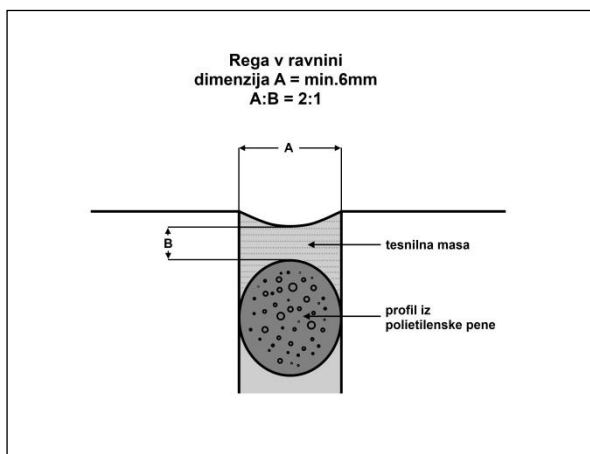
Vogalne robove ter kote ojačamo z vogalniki iz perforirane in alkalno zaščitene aluminijaste pločevine ali trde plastike, ki so nalepljeni na vsaj 20 cm široke pasove plastificirane steklene mrežice. Vogalnike na izolacijsko oblogo prilepimo s slojem lepilne malte, ki ga v približno 10 cm širokem in približno 2 mm debelem pasu pred tem nanesemo z zobato gladilko na eno in drugo stran od vogalnega roba, ki ga ojačujemo. Pri tem vogalnik in mrežico v lepilno malto dobro vtisnemo.

Na mestih, kjer EPS izolacijsko oblogo prekinemo zaradi gradbenih dilatacijskih fug in v stikih z obstoječimi objekti vgradimo posebne dilatacijske profile.

Osnovni izravnalni sloj in zaključne ploščične obloge od vratnih okvirjev ali drugih elementov zgradbe, ki sistemu niso sorodni, so pa na balkonu prisotni (jekleni profili, leseni stebri nadstreškov,...) najkvalitetneje ločimo s posebnim dilatacijskim profilom (JUBIZOL ŠPALETNI PROFIL) iz trde plastike, ki ga vgradimo še pred lepljenjem izolacijskih plošč. S tesnilnega samolepilnega traku na bočni ploskvi profila odstranimo zaščitni silikoniziran papir in profil prilepimo na očiščen okenski ali vratni okvir. Lepilni trak na zunanji ploskvi tistega kraka profila, ki ga po vgradnji zaključnega ometa odlomimo, služi za pritrditev zaščitne folije, s katero pred onesnaženjem in poškodbami zavarujemo tako okenski oziroma vratni okvir kot tudi zasteklene površine. Mrežico špaletnega profila vtisnemo v tanek sloj lepilne malte, ki ga ob okenskem ali vratnem okvirju v ustrezni širini nanesemo na izolacijsko oblogo. Mrežico lahko do vgradnje spodnjega sloja osnovnega ometa pustimo tudi prosto in jo utopimo kar vanj, vendar še pred vtiskanjem glavne armaturne mreže.

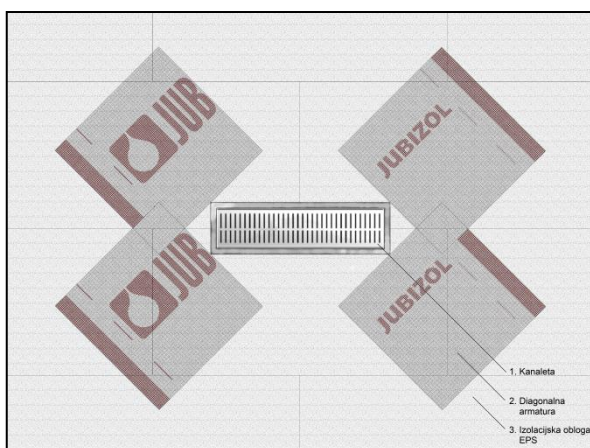
Če osnovnega ometa nismo ločili od okenskih ali vratnih okvirjev s posebnimi dilatacijskimi profili – v stiku okvirjev z ometom - oblikujemo vsaj 8 mm široke fuge, ki jih po vgradnji keramičnih ploščic zapolnimo z mehko vrvico iz polietilenske pene in nato z ustrezno trajno elastičnim kitom, npr. JUBOFLEX MS.





Slika 5: Pravilna vgradnja trajnoelastične mase

Vse vogale robove zaščitimo z ojačilnimi JUBIZOL vogalniki. Vogale vseh odprtin (odtoki za vodo, kanalete, svetlobni jaški,...), obvezno dodatno diagonalno armiramo. Dodatna armatura so kosi JUBIZOL steklene mrežice velikosti 30 - 50 cm x 50 cm, ki jih vtisnemo v pred tem z zobato gladilko nanešen, približno 2 mm debel sloj lepilne malte. Pri tem mora segati površina nanešene malte vsaj 5 cm preko robov steklene mrežice na posameznih profilih. Mrežo zasukamo tako, da njene niti s horizontalo oziroma vertikalo oklepajo kot 45 °. Enako dodatno armiranje je potrebno izvesti tudi ob vogalih vseh gradbenih elementov, ki "štrlijo" iz površine ali pa izolacijsko oblogo "predirajo" (stebri nadstreškov, leseni stebri verand). Tudi ta dela izvedemo 2 do 3 dni po lepljenju oziroma pred nanosom osnovnega ometa.



Slika 6: Vgradnja diagonalne armature na prebojih

- 1 - Kanaleta
- 2 – Diagonalna armatura
- 3 – Izolacijska obloga

POMEMBNO! Nikjer ne sme biti več kot štirih preklpov mrežic na enem mestu. Tu so mišljene mrežice špaletnih profilov, odkapnih profilov, vogalnih mrežic ter preklopi glavne armature mrežice.

10. Vgradnja lepilne malte v osnovni izravnalni sloj sistema

Maltno zmes JUBIZOL STRONG FIX na izolacijsko oblogo vgrajujemo ročno ali strojno v treh slojih. Debelina spodnjega in srednjega sloja na oblogi iz ekspandiranega polistirena je 2,5 mm vrhnjega pa 1mm (skupna debelina osnovnega izravnalnega sloja je torej 6mm). V prvi in drugi sloj takoj po nanosu vtisnemo JUBIZOL plastificirano stekleno mrežico (160g), vsak naslednji sloj lepilne malte pa nanesemo šele, ko predhodni otrdi (v normalnih pogojih je to po dveh do treh dneh) in ga čimbolj "uravnamo". Po sušenju najmanj 1 dan za vsak mm debeline nanesemo še zgornji sloj osnovnega ometa v debelini ~1mm in fasadno površino čim bolj izravnamo in zgladimo. Z zaključno obdelavo fasade lahko pričnemo po 1 do 2 dneh.

Dela izvajamo le v primernih vremenskih razmerah oziroma v primernih mikroklimatskih pogojih: temperatura zraka in



zidne podlage naj ne bo nižja od +5 °C in ne višja od +35 °C; relativna vlažnost zraka pa ne višja od 80 %. Fasadne površine pred soncem, vetrom in padavinami zaščitimo z zavesami, kljub taki zaščiti pa v dežju, megli ali ob močnem vetru (≥ 30 km/h) ne delamo.

Okvirna oziroma povprečna poraba:

JUBIZOL STRONG FIX ~1,5 kg za vsak milimeter debeline (odvisno od vrste izolacijske obloge in od načina zaključne obdelave fasade)

Poraba materialov

Izdelek	JUBIZOL HORIZONTAL
EPS plošče	ca. 1,05 m ² /m ²
JUBIZOL STRONG FIX (za lepljenje)	3,5 do 5 kg/m ² v praškasti obliki, odvisno od kvalitete podlage
JUBIZOL STRONG FIX (za osnovni izravnalni sloj)	~1,5 kg za vsak milimeter debeline (odvisno od vrste izolacijske obloge in od načina zaključne obdelave fasade)
JUBIZOL mrežica	ca. 1,1 m ² /m ² ca. 1 m ² / fasadno odprtino
JUBIZOL vogalnik	ca. 1m/m

11. Priprava zmesi za izdelavo hidroizolacijskega sloja

a) HIDROZOL ELASTIK

Vsebinsko vreče stresemo v ustrezno količino vode (za nanašanje z zidarskim čopičem: 330 do 380 ml/kg suhe zmesi; za nanašanje z zidarsko gladilko: 270 do 300 ml/kg suhe zmesi) in z električnim mešalom dobro premešamo, da dobimo homogeno zmes brez grudic. Počakamo 5 do 10 minut, da masa nabrekne, in jo ponovno dobro premešamo. Če je potrebno, pri tem dodamo še malo vode.

b) HIDROZOL SUPERFLEX

Komponento B najprej dobro premešamo in jo prelijemo v večjo čisto posodo. Vsebinsko vreče – komponenta (A = 20kg) postopoma dodajamo komponenti (B=7,5kg) in pod nizkimi obrati dobro premešamo, tako da dobimo homogeno zmes brez grudic (razmerje mešanja je komp.A : komp.B = 4 : 1,5 - masno), počakamo 5 do 10 minut, da masa nabrekne, in jo ponovno premešamo.

V normalnih pogojih (T = +20 °C, rel. zr. vl. = 65 %) sta pripravljene maltni zmesi uporabni približno 1,5 ure.

12. Izdelava hidroizolacijskega sloja

Maltno zmes vgradimo v treh slojih. Prvi sloj vedno nanesemo z zidarskim čopičem, drugi in tretji običajno z nerjavečo jekleno zidarsko gladilko. Drugi in tretji sloj nanašamo na suh spodnji sloj, čas sušenja v normalnih pogojih (T = +20 °C, rel. zr. vl. = 65 %) je 12 do 24 ur. V vsak naslednji sloj maso vgrajujemo »pravokotno« na predhodni nanos. Tretji – izravnalni sloj naj bo debel največ 1 mm, skupna debelina nanosov pa naj ne presega 5 mm. Večje, predvsem zunanje površine, armiramo s plastificirano stekleno mrežico (gramatura: najmanj 160 g/m²; okenca: približno 4 mm x 4 mm), ki jo utopimo v drugi sloj. V stike vertikalnih in horizontalnih ploskev, v cevine in druge preboje vgradimo posebne elastične tesnilne trakove in manšete, ki jih prav tako vtisnemo v drugi sloj hidroizolacijske mase.

Dela izvajamo le v primernih vremenskih razmerah oziroma v primernih mikroklimatskih pogojih: temperatura zraka in zidne podlage naj ne bo nižja od +5 °C in ne višja od +35 °C; relativna vlažnost zraka pa ne višja od 80 %. Fasadne površine pred soncem, vetrom in padavinami zaščitimo z zavesami, kljub taki zaščiti pa v dežju, megli ali ob močnem vetru (≥ 30 km/h) ne delamo.



Okvirna poraba osnovnega premaza za srednje vpojne fino hrapave ometane zidne površine:

HIDROZOL ELASTIK	1,5 kg/m ² za mm debel nanos
HIDROZOL SUPERFLEX	1,5 kg/m ² za mm debel nanos

Na pohodnih površinah je obvezna ustrezna zaščita pred obrabo in mehanskimi poškodbami s primerno ploščično oblogo, ki jo prilepimo neposredno na hidroizolacijsko plast (obvezna je uporaba elastičnih lepil, n. pr. AKRINOL ELASTIK).

13. Priprava in vgradnja lepila

Akrinol elastik

Lepilo pripravimo tako, da vsebino vreče - 20 kg oziroma 5 kg suhe zmesi vmešamo v ~5 l oziroma ~1,25 l vode, da dobimo homogeno maso brez grudic. Pustimo jo 10 minut, da nabrekne, nakar jo ponovno dobro premešamo in pri tem, če je potrebno, dodamo še nekoliko vode. Pripravljena lepilna masa je uporabna približno 3 do 4 ure. Orodje za nanašanje lepila je zobata jeklena lopatica ali zobata jeklena zidarska gladilka s širino in globino zob večjo od 6mm. Pri določanju velikosti ploške, na katero lepilo razprostremo, upoštevamo, da je v normalnih pogojih odprti čas na tla nanešenega lepila le približno 20 do 25 minut. Ploščice polagamo na stik ali na fugo, v drugem primeru v fuge vlagamo ustrezno široke plastične distančnike. Zelo vpojne ploščice pred lepljenjem namočimo v vodi. Lego ploščic lahko spreminjamo največ 10 minut po vgradnji.

Dela izvajamo le v primernih vremenskih razmerah oziroma v primernih mikroklimatskih pogojih: temperatura zraka in zidne podlage naj ne bo nižja od +5 °C in ne višja od +35 °C; relativna vlažnost zraka pa ne višja od 80 %. Zunanje površine pred soncem, vetrom in padavinami zaščitimo z zavesami, kljub taki zaščiti pa v dežju, megli ali ob močnem vetru (≥30 km/h) ne delamo.

Fuge med ploščicami naknadno zapolnimo s fugirno maso FUGALUX v izbranem barvnem odtenku, dilatacijske fuge pa z ustreznim trajno elastičnim kitom.

Okvirna oziroma povprečna poraba (odvisna od velikosti ploščic oziroma od ozobljenja orodja za nanašanje)

AKRINOL ELASTIK	~ 2 do 3 kg/m ²
-----------------	----------------------------

14. Izbira keramičnih ploščic

Da pride po sistemu JUBIZOL HORIZONTAL do pravilne porazdelitve tlakov, na hidroizolacijski sloj vgrajujemo keramične ploščice čim bolj podobnih oblik, pri katerih razmerje v dolžinah stranici ne presega 1:1,5. Priporoča se velikost ploščic 30 X 30 cm, debeline vsaj 8 mm.

Priporočena je vgradnja keramičnih ploščic z drsnostnim koeficientom vsaj R10.

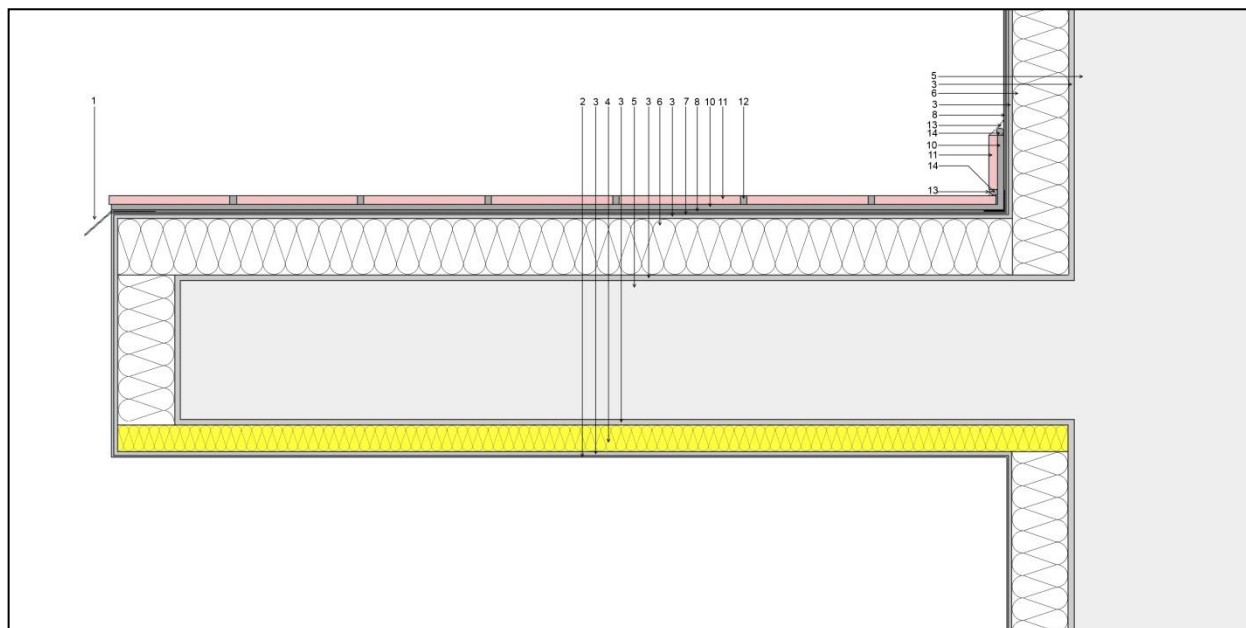
Pravilno vgradnjo keramičnih ploščic izvedemo skladno s pravili objavljenimi s strani Obrtno podjetniške zbornice Slovenije, leta 2013 - "Strokovna pravila za trajnostno izvedbo keramičnih oblog na balkonih in terasah". Kjer so tudi ojasnjena pravila o vgrajevanju fugirnih mas in vgradnji dilatacijskih stikov.

Dobimo jih na spletni strani:

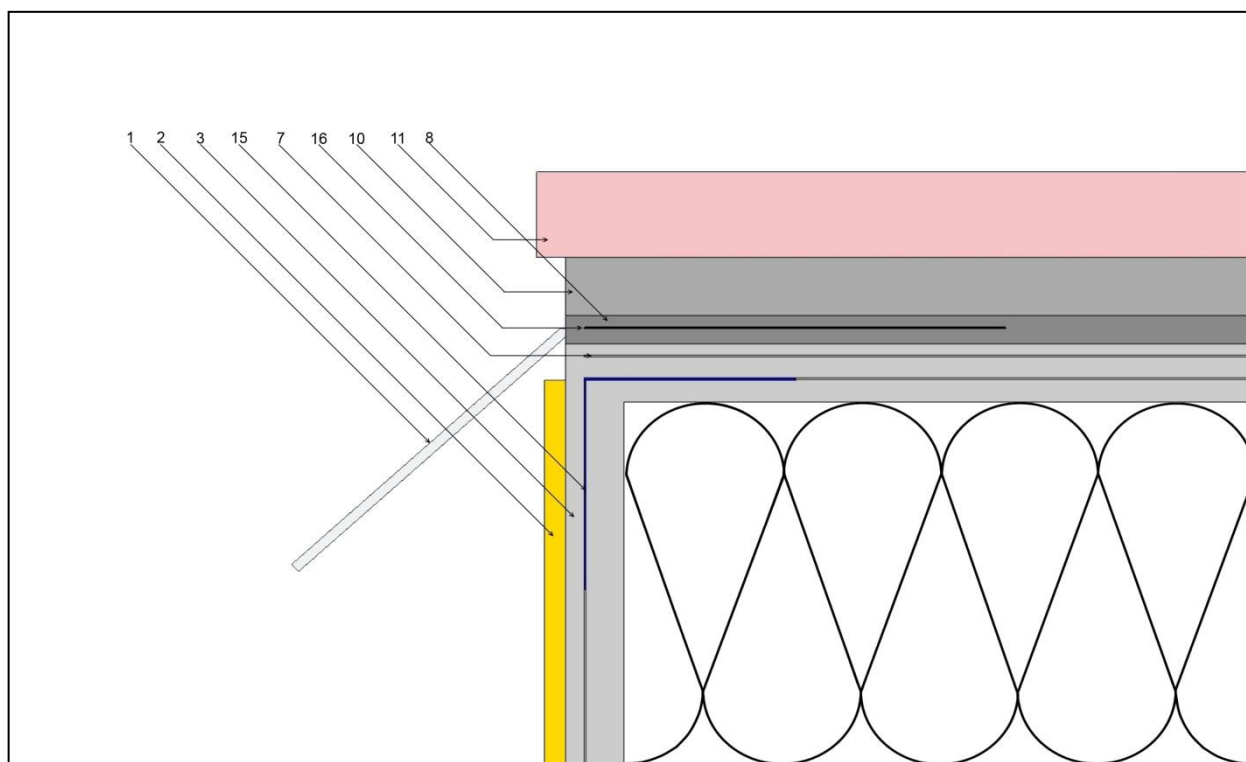
http://imo.si/files/pdf/nasveti_in_clanki/Strokovna_pravila_za_trajnostno_izvedbo_kerami%C4%8Dnih_oblog_na_balkonih_in_terasah.pdf



15. Detajli vgradnje

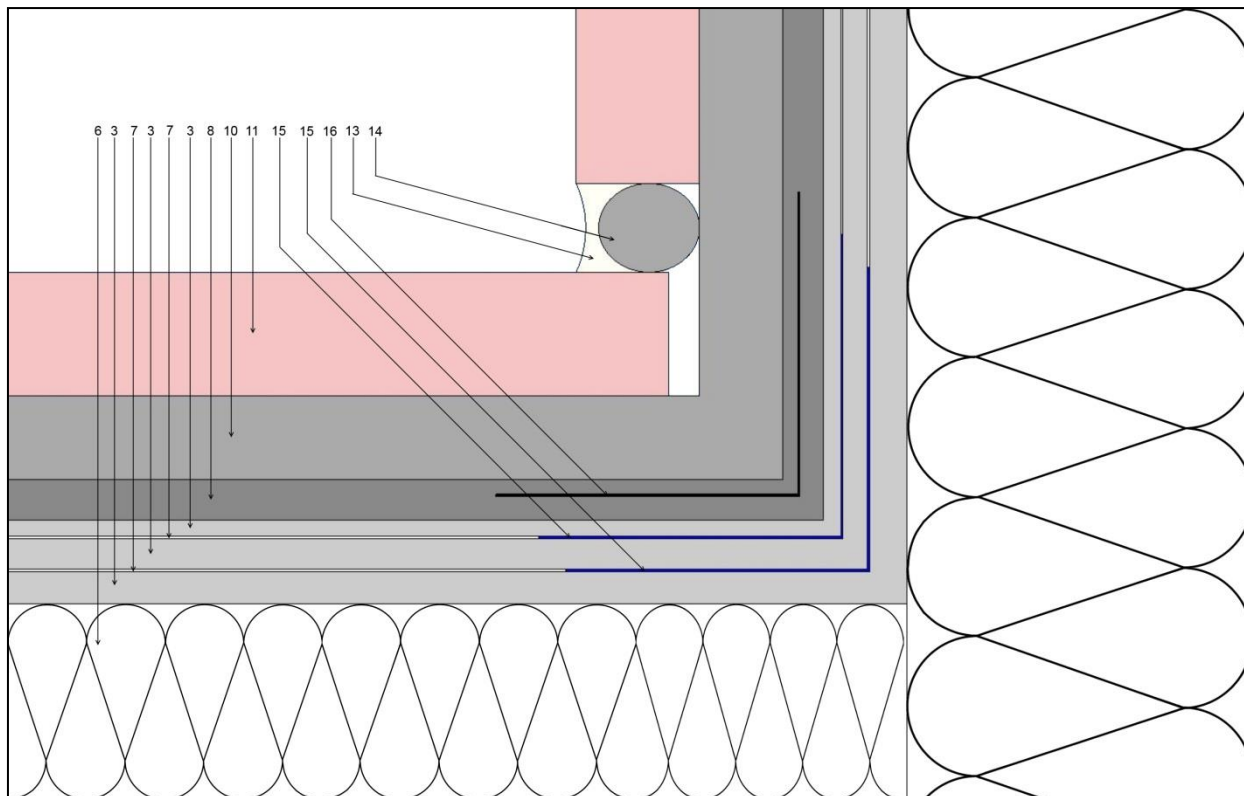


Slika 7: Detajl vgradnje JUBIZOL HORIZONTAL z enostavnim odkapom



Slika 8: Detajl vgradnje JUBIZOL HORIZONTAL z enostavnim odkapom – od blizu





Slika 9: Enostavna izvedba detajla vgradnje JUBIZOL HORIZONTAL– detajl v vogalu

Uporabljeni materiali:

1. Odkapni profil
2. Dekorativni omet
3. JUBIZOL STRONG
4. Toplotna izolacijska obloga - plošče ali lamele iz kamene volne
5. AB konstrukcija
6. Toplotna izolacijska obloga – ekspaniran polistiren
7. JUBIZOL mrežica 160g
8. HIDROZOL SUPERFLEX ali HIDROZOL ELASTIK
10. AKRINOL ELASTIK
11. Keramične ploščice
12. Fugalux
13. JUBOFLEX MS
14. Vrvica iz polietilenske pene
15. Vogalnik JUBIZOL
16. HIDROZOL tesnilni trak

16. Vzdrževanje in obnavljanje obdelanih površin

JUBIZOL HORIZONTAL kakega posebnega vzdrževanja ne potrebuje. Neoprijet prah in drugo neoprijeto umazanijo lahko ometemo, posesamo ali umijemo z vodo. Oprijet prah in trdovratnejše madeže odstranimo z rahlim drgnenjem z mehko krtačo namočeno v raztopino običajnih univerzalnih gospodinjskih čistil, potem površino speremo s čisto vodo.

Nujno pa je potrebno opraviti vsakoletni pregled elastičnih stikov in fug. Priporočamo, da to opravi lastnik objekta oziroma oseba, ki ima v lasti površino na katero je sistem JUBIZOL HORIZONTAL postavljen.

Morebitne razpoke v fugirni masi ali slabo zatesnjeni elastični stiki, predstavljajo šibka mesta v katera zaide voda, kar posledično pomeni težave z zamrzovanjem vode pod keramičnimi oblogami. V poletnem času pa se zaradi tega pod ploščicami lahko ustvarijo visoki parni pritiski. Oboje ima lahko za posledico odstopanje keramičnih oblog



17. Čiščenje orodja, ravnanje z odpadki

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo, posušenih madežev ne moremo odstraniti.

Neporabljeno suho ali pastozno zmes (samo tisto, ki je nismo redčili!) v dobro zaprti embalaži shranimo za morebitno kasnejšo uporabo.

Neuporabnih pastoznih ostankov ne zlivamo v kanalizacijo, vodotoke ali v okolje in jih ne odstranjujemo skupaj z gospodinjskimi odpadki. Zmešamo jih s cementom (lahko dodamo tudi otrdele maltne ostanke in odpadke, pesek, žagovino) in otrdele odstranimo na odlagališče gradbenih odpadkov (klasifikacijska številka odpadka: 17 09 04).

Očiščena embalaža in ostanki EPS izolacijskih plošč, ki niso onesnaženi z maltno zmesjo se lahko reciklirajo.

18. Varstvo pri delu

Poleg splošnih navodil in predpisov iz varstva pri gradbenih oziroma fasaderskih in slikopleskarskih delih, za pripravo izdelkov pa se pogleda posamezne tehnične liste in embalažo.

19. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Med transportom in skladiščenjem praškastih izdelkov le-te zaščitimo pred navlaženjem.

Skladiščenje in transport vseh izdelkov (vključno z EPS izolacijskimi ploščami) se vrši v suhih in zračnih prostorih, zaščiteno pred direktnim osončenjem ter izven dosega otrok!

Pastozni izdelki ne smejo zmrzniti!

20. Kontrola kakovosti

Kakovostne karakteristike izdelka so določene z internimi proizvodnimi specifikacijami in s slovenskimi, evropskimi in drugimi standardi. Doseganje deklariranega oziroma predpisanega kvalitetnega nivoja zagotavlja v JUB-u že več let uveden sistem celovitega obvladovanja in kontrole kakovosti ISO 9001, ki obsega dnevno preverjanje kvalitete v lastnih laboratorijih, občasno pa na Zavodu za gradbeništvo v Ljubljani in drugih neodvisnih strokovnih ustanovah doma in v tujini. V proizvodnji izdelka strogo upoštevamo slovenske in evropske standarde s področja varovanja okolja in zagotavljanja varnosti in zdravja pri delu, kar dokazujemo s certifikatoma ISO 14001 in OHSAS 18001.

21. Druge informacije

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: **TRC- 088/15-mar**, 05.08.2015

JUB kemična industrija d.o.o.

Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija

T: (01) 588 41 00 h.c.

(01) 588 42 17 prodaja

(01) 588 42 18 ali 080 15 56 svetovanje

F: (01) 588 42 50 prodaja

E: jub.info@jub.si

www.jub.eu



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

